

### 标准型 CRT 系列

	机型		CRT35			CRT60			CRT90			CRT110			CRT140			CRT160		
	项目	单位	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L
射出装置	螺杆直径	mm	16	18	20	20	22	26	26	28	32	34	36	38	36	38	40	42	44	46
	射出压力	kgf/cm <sup>2</sup>	3076	2430	1969	3080	2545	1822	2613	2252	1722	2034	1814	1628	2042	1832	1654	1982	1807	1654
	理论射出容积	cm <sup>3</sup>	13.1	16.5	20.4	37.4	45.6	63.7	77.9	90.3	117.6	152	171	191	192	214	237	291	319	348
	射出重量	g	11.8	14.8	18.4	34	41	57.3	70.4	80.8	106	138	154	172	172	192	213	261	288	313
	射出重量	oz	0.4	0.5	0.6	1.2	1.6	2	2.5	2.8	3.7	4.8	5.5	6.1	6.1	6.7	7.6	9.2	10	11
	射出率	cm <sup>3</sup> /sec	30.1	38.2	47.1	30.1	36.5	50.9	40.3	46.8	61.2	72.5	81.3	90.6	106	119	132	122	134	146
	螺杆转速	rpm	0~520			0~380			0~214			0~242			0~300			0~240		
	锁模力	Tons	35			65			90			110			140			160		
夹模装置	大柱内距	mm×mm	260×260			310×310			310×310			355×355			405×405			455×455		
	开模行程	mm	245			250			285			305			340			400		
	模厚范围	mm	100~300			100~350			100~370			130~430			130~450			150~530		
	模板尺寸	mm×mm	380×380			465×465			465×465			515×515			583×583			650×650		
	顶出行程	mm	75			90			90			90			100			120		
	模具穴	mm	60			76.2			76.2			76.2			76.2			100		
	电机马达	HP	10			10			10			15			20			25		
电气与其它装置	模温段数	Zones	3			3	3	4	4			4			4			4		
	电热容量	kg/cm <sup>2</sup>	3.8			3.8	4.3	5	5.3			6.9			6.9			8.6		
	油箱容量	L	120			140			170			200			250			320		
	机械尺寸	mm×mm	3.2×0.9×1.5			3.7×1×1.5			3.8×1×1.5			4.2×1.1×1.6			4.3×1.2×1.65			5.2×1.5×1.7		
	机械重量	Tons	2.5			3.1			3.3			3.8			4.5			5.6		

射出装置	机型		CRT200			CRT300			CRT400			CRT500			CRT650			CRT850		
	项目	单位	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L
	螺杆直径	mm	46	48	50	55	58	62	60	65	70	70	75	80	80	85	90	85	95	105
	射出压力	kgf/cm <sup>2</sup>	2000	1837	1693	2040	1835	1606	2207	1880	1621	2146	1870	1643	2100	1860	1659	2314	1852	1516
	理论射出容积	cm <sup>3</sup>	391	427	463	704	776	887	978	1149	1332	1615	1854	2109	2215	2501	2804	2561	3199	3908
	射出重量	g	352	384	416	634	698	798	881	1033	1199	1453	1668	1898	1994	2251	2524	2304	2879	3517
	射出重量	oz	12.4	13.5	14.7	22.4	24.6	28.1	31	36.4	42.3	51	59	66.9	70.3	79.3	88.8	81	101	124
	射出率	cm <sup>3</sup> /sec	163	178	194	221	246	281	257	301	350	315	361	411	425	480	539	466	583	607
	螺杆转速	rpm	0~225			0~190			0~190			0~170			0~195			0~195		
夹模装置	锁模力	Tons	200			300			400			500			650			850		
	大柱内距	mm×mm	505×505			555×555			610×610			710×710			860×860			960×960		
	开模行程	mm	430			490			620			740			840			930		
	模厚范围	mm	150~570			200~690			250~750			250~850			280~950			300~1050		
	模板尺寸	mm×mm	720×720			820×820			924×924			1080×1080			1255×1255			1400×1400		
	顶出行程	mm	130			140			150			190			225			240		
	模具穴	mm	100			100			120			150			150			150		
电气与其它装置	电机马达	HP	30			40			50			60			20+60			25+75		
	模温段数	Zones	4			4			4			5			5			6		
	电热容量	kg/cm <sup>2</sup>	9.7			15			18.9			23			31.4			37.5		
	油箱容量	L	410			500			660			800			960			1100		
	机械尺寸	mm×mm	5.6×1.6×1.75			6.6×1.7×1.85			7.8×1.8×2			8.5×2×2.1			9.4×2.1×2.2			10.7×2.2×2.4		
	机械重量	Tons	7.9			9.8			14.5			20			28			40		

	机型		CRT1100			CRT1300			CRT1500			CRT1800			CRT2000			CRT2500		
	项目	单位	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L	S	M	L
射出装置	螺杆直径	mm	90	100 /td>	110	100	110	120	110	120	130	120	130	140	130	140	150	140	150	160
	射出压力	kgf/cm <sup>2</sup>	2316	1876	1550	2175	2847	1511	2137	1796	1531	2113	1800	1553	2109	1819	1578	2106	1834	1612
	理论射出容积	cm <sup>3</sup>	3071	3791	4588	3915	4738	5638	5187	6172	7244	6883	8079	9370	9193	10662	12239	12358	14187	16141
	射出重量	g	2764	3412	4129	3517	4265	5074	4668	5554	6519	6195	7272	8433	8274	9597	11015	11122	12769	14527
	射出重量	oz	97	120	145	124	150	174	164	195	229	218	256	297	291	337	387	391	449	511
	射出率	cm <sup>3</sup> /sec	550	679	822	736	891	1065	911	1084	1273	1048	1229	1427	1254	1455	1670	1482	1702	1937
	螺杆转速	rpm	0~196			0~200			0~220			0~210			0~218			0~180		
	锁模力	Tons	1100			1300			1500			1800			2000			2500		
夹模装置	大柱内距	mm×mm	1060×1060			1210×1210			1310×1310			1510×1510			1710×1710			2010×2010		
	开模行程	mm	1025			1125			1270			1435			1610			1855		
	模厚范围	mm	380~1250			400~1350			450~1450			450~1500			500~1600			600~1700		
	模板尺寸	mm×mm	1550×1550			1750×1750			1900×1900			2180×2180			2470×2470			2810×2810		
	顶出行程	mm	260			280			300			340			380			450		
	模具穴	mm	160			160			180			180			200			200		
	电机马达	HP	40+75			40+100			40+60+75			50+75+75			6+75+100			75+100+100		
模温段数	Zones	6			6			6			6			6			6			
电热容量	kg/cm <sup>2</sup>	44			50.8			61			67			88			91			
油箱容量	L	1300			1600			1900			2200			2600			3000			
机械尺寸	mm×mm	11.2×2.3×2.5			12.5×2.4×2.6			14×2.6×2.8			14.6×33			153.3×3.5			17.5×3.8×4.1			
机械重量	Tons	53			62			85			110			130			160			
电气与其它装置	电机马达	HP	40+75			40+100			40+60+75			50+75+75			6+75+100			75+100+100		
	模温段数	Zones	6			6			6			6			6			6		
	电热容量	kg/cm <sup>2</sup>	44			50.8			61			67			88			91		
	油箱容量	L	1300			1600			1900			2200			2600			3000		
	机械尺寸	mm×mm	11.2×2.3×2.5			12.5×2.4×2.6			14×2.6×2.8			14.6×33			153.3×3.5			17.5×3.8×4.1		
	机械重量	Tons	53			62			85			110			130			160		

## 射出系统:

- 以 PID 温度控制, 可精确掌握料管温度。
- 料管螺杆可选配具抗磨耐蚀性之合金材料
- 有三种规格之螺杆, 供客户选择, 螺杆长度/直径比为 20: 1(标准)
- 双缸射出机构, 以高强度之米汉纳铸铁制成, 强劲有力
- 六段射出、六段保压、三段加料背压控制
- 射胶系统可旋转, 以方便保养螺杆和料管
- 提供加料前或加料后做螺杆松退之动作
- 射出量误差范围设定及异常检出功能、螺杆自动松退及自动清料管功能
- 保温型料管护罩, 加热可省电 10%—20%, 并降低车间环境温度

## 锁模系统:

- 此系列机种为曲轴结构注塑机, 针对正常射速之基础塑胶射出产品使用
- 模板及大柱经过 CAE 分析辅助设计, 钢性强变形量最小
- 可调式低压模具保护装置, 可避免异物损坏模具
- 模板上之模具固定孔、顶针孔及模具定位圈均按国际标准制作 (EUROMAP、JIS、SPI)
- 采用斜板式光学定位尺, 寿命长、快速开关不易损坏
- 液压顶针可调整行程、脱模力、顶进速度及顶退速度, 脱模次数亦可预先设定
- 电气油压机械三重安全保护装置
- 自动调模系统可达到关模高低压自动设定
- 四块活动式安全门, 视觉范围大, 便于保养

## 油压机械硬件系统:

- 采用台湾制造 LCD 全真彩屏微电脑, 系统反应速度 2.0ms, 稳定性极佳
- 采用日本全进口泵浦、阀件, 反应速度高达 20Hz 且寿命长
- 采用台湾制造螺杆料管组, 可根据客户产品需求来订做针对性螺杆料管组

- 采用日本、德国制油封、无油内漏之问题，确保稳定之成型
- 每一成型阶段的压力及加料背压压力，可直接由压力表读取
- 自动报警回馈装置，可依照实际润滑需求，自行设定打油方式，遇油管漏油或压力不足时警报自动显示，提醒操作者检查管路，有效保护曲手润滑功能，延长曲手使用年限（全自动曲手黄油润滑系统可选配）
- 系统压力、流量回授控制，大幅提高油压系统的稳定
- 可拆卸油箱，便于检修及保养