

BMC 系列

机型		BMC140	BMC160	BMC200	BMC300	BMC400	BMC500	BMC650	
项目	单位								
射出装置	螺杆直径	mm	40	46	50	62	70	80	90
	射出压力	kgf/cm ²	1654	1654	1693	1606	1621	1643	1659
	射出容積	cm ³	237	348	463	887	1332	2109	2804
	射出重量	g	450	661	879	1685	2503	4007	5327
	射出率	cm ³ /sec	132	146	253	326	363	412	578
	射出率 ACC	cm ³ /sec	211	233	393	555	746	784	1098
	螺杆转速	rpm	0~250	0~240	0~210	0~160	0~170	0~140	0~160
夹模装置	锁模力	Tons	140	160	200	300	400	500	650
	大柱内距	mm×mm	405×405	455×455	505×505	555×555	610×610	710×710	860×860
	开模行程	mm	340	400	425	485	615	736	835
	模厚范围	mm	110~430	130~510	130~550	180~670	230~730	230~830	260~930

模板尺寸	mm×mm	583×583	650×650	720×720	820×820	924×924	1080×1080	1255×1255
顶出行程	mm	100	120	130	140	150	190	225
模具穴	mm	120	120	150	150	150	150	150
油泵马达	KW	18.5	22	30	37	45	55	55+18.5
机械尺寸	mm×mm	4.1×1.2×2.6	5.1×1.6×2.8	5.6×1.8×3	6.6×1.9×3.1	7.5×2.0×3.2	8.4×2.2×3.3	9.6×2.3×3.6
机械重量	Tons	5.1	6.7	8.6	10.8	15.7	21.2	29.5

此机种专门生产以热固性塑料为主的制品，对于射出产品强调其耐震度与耐高温特性，适合各式车灯产业与防火隔热绝缘材料

- BMC 专用双合金料管螺杆，耐腐蚀、抗磨耗、输送、挤压、摩擦与剪切玻璃纤维不损坏，加料顺畅，计量准确，制品表面光滑，强度高
- 料管温度保护装置，防止储料高速及高背压，温升过高引响料管内材料黏度变化固化而故障。
- 可选配 ACC 蓄压射出装置，可提供瞬间高速能量，进行高速射出成型
- 强化了射台系统，射出压力比热塑性系列高出 20%以上
- 专业的顶出系统，确保在高温下长久使用，上下隔热板断热，油压缸油封，油温稳定寿命长

- 采用水（油）控制热固性料的熔融温度，精度可达 ± 0.1 度。完全满足热固性产品对温度敏感性的要求
- 选用耐高温密封件，确保机器受热部份密封件的使用寿命
- 采用高效隔热板确保机器超低热传导，延长机器的使用寿命
- 自动清洗料功能，避免生产停止后残余料的固化